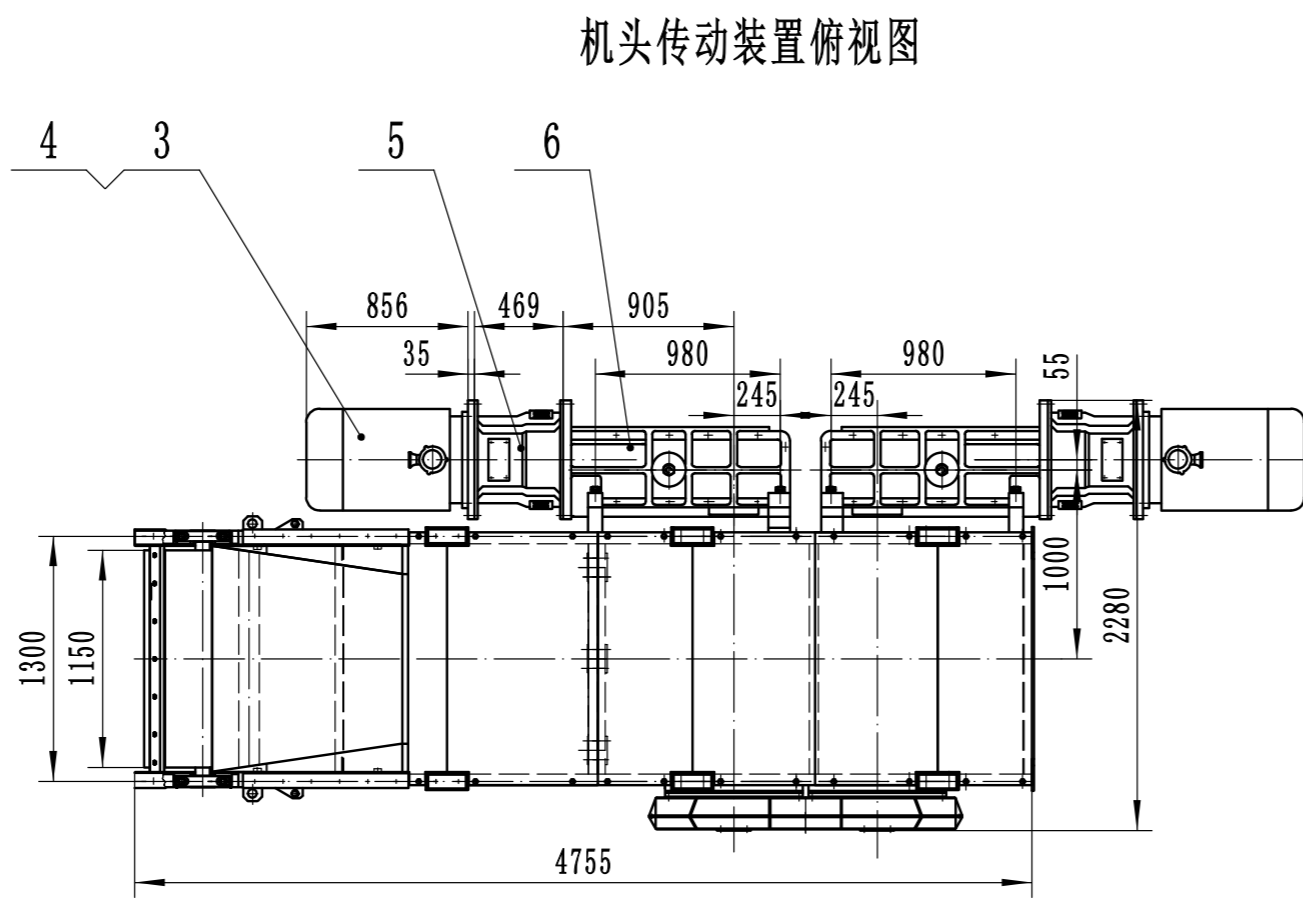


技术特征表

| 序号 | 项目            | 单位           | 数值             | 序号 | 项目                | 单位                 | 数值         |
|----|---------------|--------------|----------------|----|-------------------|--------------------|------------|
| 1  | 输送量           | t/h          | 630            | 17 | 液力偶合器             | 型号                 | YOXD450    |
| 2  | 输送长度          | m            | 1000           | 17 | 液力偶合器             | 传递功率范围             | kW 45~90   |
| 3  | 巷道坡度          | °            | 0              | 17 | 液力偶合器             | 工作介质               | 水介质        |
| 4  | 提升高度          | m            | 5              | 17 | 液力偶合器             | 充液量                | L 7~14     |
| 5  | 带速            | m/s          | 2.0            | 18 | 输送机               | 型号                 | YBS75      |
| 6  | 带宽            | mm           | 1000           | 18 | 输送机               | 功率                 | kW 75      |
| 7  | 储带长度          | m            | 100            | 18 | 输送机               | 转速                 | r/min 1480 |
| 8  | 橡胶面芯型号        | 800S         |                | 18 | 输送机               | 电压                 | V 660/1140 |
| 9  | 阻燃输送带径向拉伸强度   | N/mm         | 800            | 19 | 输送机               | 型号                 | JS75       |
| 10 | 传动滚筒直径        | mm           | 0630           | 19 | 输送机               | 速比                 | 24.438     |
| 11 | 改向滚筒直径        | mm           | 0200、0320、0400 | 20 | 回柱绞车              | 型号                 | JH-8       |
| 12 | 卸载滚筒直径        | mm           | 0400           | 20 | 回柱绞车              | 功率                 | kW 7.5     |
| 13 | 托辊直径          | mm           | 0108           | 21 | 收放带装置             | 型号                 | YBS4-4     |
| 14 | 缓冲托辊直径        | mm           | 0108           | 21 | 收放带装置             | 功率                 | kW 4       |
| 15 | 矿用隔爆型行程开关     | KBXC-5/127-1 |                | 22 | 与转载机衔接最大长度        | m                  | 12         |
| 16 | 矿用带式输送机保护控制装置 | KHP236-K     |                | 23 | 矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器 | QJZ-200/1140 (660) |            |



- 技术要求
- 1、本胶带输送机的选型设计、制造和安装均遵循MT/T901-2000《煤矿井下用伸缩输送机技术条件》和MT820-2006《煤矿用带式输送机技术条件》，并参照《煤矿机电安装工程质量标准及检验评级试行办法》的有关规定，重复之处按高标准执行。
  - 2、输送机机架中心线直线度不大于150毫米，并应保证在任意25米长度内的偏差值不大于5毫米。
  - 3、液筒轴线与水平面的平行度公差值不大于1/1000。
  - 4、液筒轴线对输送机机架中心线的垂直度公差值不大于2/1000；液筒或托辊与输送机架要对中，其对称度公差值不大于3毫米。
  - 5、驱动液筒轴线与减速机低速轴轴线的同轴度按GB1184中10级要求，两驱动液筒轴线的平行度公差值不大于0.4毫米。
  - 6、托辊上表面应位于同一平面上或者在一个公共半径的弧面上，相邻三组托辊间高低差不大于3毫米。
  - 7、储带仓的左右钢轨踏面应在同一水平面上，每段钢轨的轨顶高低偏差不超过20毫米，轨道应成直线，且平行于输送机机架的中心线。其直线度公差值在1米内不大于2毫米，在25米内不大于5毫米，轨距偏差不超过±2毫米，轨道接缝处踏面的高低差水大于0.5毫米，轨缝不大于3毫米。
  - 8、清扫器与输送带在液筒轴线方向上的接触长度应大于带宽的85%。
  - 9、输送带接头的连接处应平直，在10米长度上的直线度公差值不大于20毫米。
  - 10、驱动装置应调整至水平。
  - 11、各移动部件安装后，应移动灵活，调整方便。
  - 12、机头传动装置、储带仓及中间传动装置等应在出厂前组装并进行空运转试验。
  - 13、本机所有零件的非摩擦表面非加工面均涂蓝色磁漆，各润滑点涂红色磁漆，除锈，涂漆外观质量应符合GB/T10595-2017的有关规定。
  - 14、安装时挂钩式槽型托辊及下托辊轴线应基本上与机身中心线保持垂直。
  - 15、纵梁应能从机身上较方便地拆下或装上，挂钩移动要求灵活无阻。
  - 16、橡胶面芯阻燃输送带必须符合MT914-2008《煤矿用织物芯阻燃输送带》，液筒包胶应符合MT962-2005《煤矿带式输送机用液筒橡胶包胶层技术条件》。
  - 17、本机的安装受控件均须有有效安全标志。

| 序号 | 图纸编号               | 图纸名称                   | 数量   | 材料名称  | 单件重量    | 总计重量     | 备注   |
|----|--------------------|------------------------|------|-------|---------|----------|------|
| 32 | KHU600             | 机尾                     | 1    | 部件    | 4179.8  | 4179.80  |      |
| 31 | 100HDZ410          | 支腿                     | 308  | 部件    | 29.1    | 8962.80  |      |
| 30 | 100HDY476          | 可调H架                   | 5    | 部件    | 29.61   | 148.05   |      |
| 29 | 1DZ376             | 中间架L-3000              | 628  | Q235A | 20.31   | 12754.68 |      |
| 28 | 100CDZ0022         | 挂钩托辊组                  | 657  | 部件    | 20.34   | 13363.38 |      |
| 27 | DS II GP2212       | 辊子                     | 338  | 部件    | 13.23   | 4471.74  | MA   |
| 26 | GB/T 879.1-2000    | 弹性圆柱销 16X110           | 1256 | 65Mn  | 0.1     | 125.60   |      |
| 25 | GB/T 879.1-2000    | 弹性圆柱销 14X105           | 2628 | 65Mn  | 0.08    | 210.24   |      |
| 24 | KHU30517           | 回柱绞车底座                 | 1    | 部件    | 140.91  | 140.91   |      |
| 23 | KHU305             | 张紧装置                   | 1    | 部件    | 877.27  | 877.27   |      |
| 22 | KHU308             | 导轨挡铁                   | 4    | 部件    | 2.01    | 8.04     |      |
| 21 | GB/T5976-1986      | 钢丝绳夹12                 | 6    | 成品    | 0.243   | 1.46     |      |
| 20 | GB/T8918-1996      | 钢丝绳 12NAT6X19S+IWR1770 | 220米 | 部件    | 51.8    | 11396.00 |      |
| 19 | KHU304             | 游动小车                   | 1    | 部件    | 1154.33 | 1154.33  |      |
| 18 | FW2950*1100        | 护网                     | 26   | 组焊件   | 42      | 1092.00  |      |
| 17 | KHU303             | 托辊小车                   | 2    | 部件    | 157.63  | 315.26   |      |
| 16 | KHU302             | 储带仓架                   | 11   | 部件    | 594.68  | 6541.48  |      |
| 15 | KHU307A            | 上托辊架A                  | 58   | 组焊件   | 5.9     | 342.20   |      |
| 14 | KHU301             | 储带转向架                  | 1    | 部件    | 1353.14 | 1353.14  |      |
| 13 | KHU200-2           | 右过渡架                   | 1    | 组焊件   | 41.63   | 41.63    |      |
| 12 | KHU200-1           | 左过渡架                   | 1    | 组焊件   | 41.63   | 41.63    |      |
| 11 | GB/T5781-2000      | 六角头螺栓-全螺纹-C级 M16X65    | 16   | 4.8   | 0.116   | 1.86     |      |
| 10 | KHU001             | 机头传动装置                 | 1    | 部件    | 9474.99 | 9474.99  |      |
| 9  | JD-1000/4          | 电卷带装置                  | 1    | 部件    | 1200.00 | 1200.00  |      |
| 8  | KBXC-5/127-1       | 矿用隔爆型行程开关              | 2    | 成品    | 2.00    | 4.00     | 外购MA |
| 7  | JH-8               | 回柱绞车                   | 1    | 成品    | 720.00  | 720.00   | 外购MA |
| 6  | JS75               | 输送机用减速机                | 2    | 成品    | 1025.00 | 2050.00  | 外购MA |
| 5  | YOXD450            | 液力偶合器                  | 2    | 成品    | 65.00   | 130.00   | 外购MA |
| 4  | QJZ-200/1140 (660) | 矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器      | 2    | 成品    | 150.00  | 300.00   | 外购MA |
| 3  | YBS75 (660/1140)   | 输送机用隔爆型三相异步电动机         | 2    | 成品    | 900.00  | 1800.00  | 外购MA |
| 2  | 800S               | 橡胶面芯阻燃输送带              | 2100 | 成品    | 14.2    | 29820.00 | 外购MA |
| 1  | KHP236-K           | 矿用带式输送机保护控制装置          | 1    | 成品    | 500.00  | 500.00   | 外购MA |

| 序号 | 项数  | 分区        | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日     | 阶段标记    | 重量        | 比例   | 备注         |
|----|-----|-----------|-------|-----|-----------|---------|-----------|------|------------|
| 设计 | 高华  | 2019.8.11 | 标准化   | 李长青 | 2019.8.11 |         | 113522.62 | 1:40 | 161JS10063 |
| 审核 | 刘永才 | 2019.8.16 |       |     |           |         |           |      |            |
| 工艺 | 高华  | 2019.8.15 | 批准    | 李长青 | 2019.8.16 | 共 张 第 张 |           |      |            |

|    |               |          |   |     |       |      |  |  |  |
|----|---------------|----------|---|-----|-------|------|--|--|--|
| 35 | 161JS10063-2  | MA铭牌     | 1 | H62 | 0.03  | 0.03 |  |  |  |
| 34 | GB/T 827-1986 | 标准螺钉 2×5 | 8 | ML2 | 0.001 | 0.01 |  |  |  |
| 33 | 161JS10063-1  | 铭牌       | 1 | H62 | 0.085 | 0.09 |  |  |  |

原平市鹏正机械制造有限公司

DSJ100/63/2×75带式输送机

161JS10063

